

Nuevas instalaciones de T2Picking para la industria farmacéutica

## Ampliando los estándares de calidad de servicio

Las nuevas instalaciones de T2Picking vienen a confirmar una trayectoria de servicio iniciada hace nueve años y constituyen una referencia en lo que deben ser los servicios de valor añadido que un operador logístico especializado en el sector farmacéutico debe ofrecer a sus clientes.

T2Picking inició en 1998 en Seseña su actividad como operador logístico especializado en el sector farmacéutico. En un entorno de crecimiento en la externalización de servicios logísticos por parte de los laboratorios farmacéuticos, T2Picking pone en marcha unas **modernas instalaciones en la zona Sur de Madrid**. Este nuevo Centro de Distribución representa una apuesta decidida por la innovación tecnológica y el servicio de cali-

dad para atender a los crecientes requerimientos y necesidades de la industria farmacéutica.

### INNOVADOR ALMACEN FARMACEUTICO

Con una superficie de 11.000 m<sup>2</sup> y una capacidad total de almacenaje de 15.000 palets, **la nave está totalmente climatizada entre 15 y 25°C**, conforme a los requerimientos de la Norma



Cristina Rodríguez y Alfonso Grande Gerente y Director General respectivamente de T2Picking.

Farmacéutica, atendiendo al mismo tiempo a criterios medioambientales. Para ello la construcción se ha basado en la utilización de cámaras de aire y paneles aislantes perimetrales que consiguen

la optimización del consumo energético y se ha instalado un sistema automatizado de regulación de la climatización que recoge y controla diferentes variables.

**Estas instalaciones cuentan**



Las dos cámaras frigoríficas tienen una capacidad de 2.000 palets.

con dos modernas cámaras frigoríficas para productos farmacéuticos termolábiles entre 2 y 8°C, y una capacidad total de 2.000 palets. Las cámaras han sido especialmente diseñadas para conseguir una distribución homogénea de la temperatura y cuentan con doble circuito frigorífico que garantiza el mantenimiento de las condiciones óptimas ante

cualquier eventualidad.

El mantenimiento de la cadena de frío queda asegurado mediante una precámara refrigerada con acceso directo a muelles abrigados, destinados a carga y descarga

Las instalaciones cumplen con todos los requerimientos en lo relativo a operatividad, seguridad y prevención.

en frío.

Las instalaciones cumplen con todos los requerimientos en lo relativo a operatividad, seguridad y prevención (sistema contra incendios de última generación, grupos electrógenos que cubren el total de las actividades, sistemas de alarma y vigilancia remota, controles de acceso informatizados, etc...)

La configuración del edificio plantea un concepto distinto de Centro de Distribución, buscando la máxima separación entre la zona de almacén y las áreas de trabajo más intensivas en mano de obra, como el picking o las manipulaciones secundarias. Este diseño permite definir y diferenciar perfectamente los distintos flujos de personal y de mercancías.

#### SISTEMA DE PICKING EFICIENTE

**El sistema de picking instalado es novedoso en el sector.** Se trata de una evolución del concepto de "picking inverso", basado en la automatización de movimientos "producto a operario", a la que se han añadido nuevas funcionalidades

buscando potenciar la flexibilidad y aumentar la calidad del proceso.

Este sistema aporta significativas ventajas frente a otros más convencionales, como el aumento de la productividad, reducción de

#### T2PICKING EN CIFRAS

- 30.000 huecos de palets
- 2.000 huecos de palets en cámaras frigoríficas validadas
- Manipulaciones secundarias entre 2 – 8 °C
- Muelles refrigerados
- 500 millones de unidades movidas al año
- Sistema informático de gestión validado

Web: [www.t2picking.com](http://www.t2picking.com)

errores, reparto equilibrado de la carga de trabajo, producción independiente del número de referencias y sobre todo mayor flexibilidad. Por todo ello se constituye como una instalación ideal para el servicio multicliente, especialmente en el sector farmacéutico, ya que introduce el concepto farmacéutico de "despeje de línea" en la preparación de pedidos.

La instalación ha sido dimensionada para cubrir holgadamente las necesidades de los clientes actuales de T2Picking y en su diseño se ha previsto la ampliación de su capacidad en hasta un 250% en un futuro.

#### MANIPULACIONES SECUNDARIAS

Otra característica de las nuevas instalaciones es la **zona específica habilitada para realizar manipulaciones secundarias**, como servicio de valor añadido para los clientes de T2Picking. Son un total de cuatro salas climatizadas, preparadas para realizar manipulaciones de productos entre 2 - 8°C y/o 15 - 25°C, con una perfecta definición del flujo de producto y sistemas de mantenimiento automática como soporte del trabajo manual.

En definitiva unas instalaciones que elevan el nivel de servicio en la aproximación de T2Picking a sus clientes.