



T2PICKING, GALARDONADA COMO MEJOR OPERADOR LOGÍSTICO EN LOS PREMIOS A LA CALIDAD E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA DE “INDUSTRIA FARMACÉUTICA”

- **Premiada en la categoría de Operadores Logísticos Farmacéuticos.**
- **La elección ha sido realizada por responsables de laboratorios farmacéuticos.**
- **El proceso ha sido supervisado por una empresa independiente.**

Borox, 1 de Noviembre de 2007

T2PICKING ha sido galardonada como **Mejor Operador Logístico del Sector Farmacéutico** en la **1ª Convocatoria de PREMIOS A LA CALIDAD E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA** organizada por la prestigiosa revista “INDUSTRIA FARMACÉUTICA”, publicación de referencia en el sector.

El proceso de elección de ganadores se ha desarrollado de manera totalmente imparcial, mediante entrevistas por una empresa independiente a distintos responsables de los principales Laboratorios Farmacéuticos en España. La participación de directivos de más de 200 laboratorios farmacéuticos constituye una muestra muy significativa del conjunto de la industria farmacéutica, resultando un elevado nivel de confianza sobre los resultados del proceso.

T2PICKING recibe este **Premio a la Calidad e Innovación Tecnológica de Industria Farmacéutica** coincidiendo con una época de profundos cambios en su organización y actividad, frutos del desarrollo de su apuesta estratégica de años atrás: reciente puesta en marcha del nuevo Centro Logístico Farmacéutico de Borox y del innovador sistema de Picking Inverso, nuevas instalaciones y procesos de Manipulaciones Secundarias, próxima apertura de un nuevo centro de distribución especializado para productos sanitarios y promocionales, etc..

La consecución de este Premio supone un importante reconocimiento por parte del conjunto de la Industria Farmacéutica al importante esfuerzo de renovación basada en la innovación emprendido por T2PICKING. En palabras de Cristina Rodríguez, Gerente de T2PICKING, *“Es un grandísimo orgullo para nosotros recibir este premio. Significa que nuestros esfuerzos, nuestra dedicación y nuestros deseos de evolucionar y colocarnos a la cabeza de la industria logística farmacéutica están dando sus frutos”*.

Se adjunta copia de la comunicación del Premio.



Premios a la Calidad e Innovación Tecnológica



Madrid, 29 de Octubre del 2007

Estimado Srta. Rodríguez Parra:

Una vez finalizado el proceso de recogida de votos entre los profesionales del sector y computados los datos, ha llegado la hora de proclamar a los ganadores de los **1^{os} Premios a la Calidad e Innovación Tecnológica 2007** convocados por la revista INDUSTRIA FARMACÉUTICA, con el objetivo de identificar a las mejores empresas proveedoras del sector en las distintas categorías.

Como le adelantábamos en nuestra comunicación del 19 de Octubre, definitivamente su empresa



ha resultado la más votada y por tanto ganadora del premio en los apartados de:

“OPERADORES LOGÍSTICOS”

En la recogida de votos, realizada por la empresa especializada en estudios de mercado “ad hoc”, han participado 200 laboratorios farmacéuticos de toda España con un nivel de confianza del 93%, lo que consideramos un grado, más que satisfactorio, para poder proclamarle ganador.

En breve nos pondremos en contacto con usted para comunicarle que las empresas reconocidas por el sector como las mejores, podrán recibir reconocimiento público en la entrega de premios en la cena de gala, que tenemos previsto realizar el 13 de diciembre.

Reiterándole nuestras felicitaciones por el trabajo bien hecho y el reconocimiento que su empresa ha acreditado tener entre los profesionales del sector, reciba un cordial saludo.

Mar Cañas Asanza
Editora
Industria Farmacéutica

Enrique Huerta
Responsable Comercial
Industria Farmacéutica

Tel. de contacto: 91 375 58 00

