



INICIO DE ACTIVIDADES DEL NUEVO CENTRO DE BOROX

- **Concentrará las actividades farmacéuticas de T2PICKING**
- **Las instalaciones han sido supervisadas por la AEMPS.**
- **Se diseñaron desde cero con criterio farmacéutico.**
- **Incorporan gran cantidad de innovaciones técnicas y logísticas.**

Borox, 15 de Julio de 2007

Tras varios meses de finalización de montajes, pruebas y validaciones, el pasado día 1 de Julio comenzaron las actividades productivas en el nuevo Centro Logístico Farmacéutico de T2PICKING en Borox (Toledo).

La apertura del nuevo centro de Borox supone la consecución de uno de los principales objetivos establecidos años atrás en el plan estratégico de modernización y mejora de T2PICKING. Estas instalaciones, además de albergar los servicios centrales y sede social de la empresa, concentrarán en un futuro próximo todas las actividades farmacéuticas de la sociedad.

Las nuevas instalaciones de Borox fueron concebidas con criterio farmacéutico, en un proceso de diseño desarrollado por los técnicos farmacéuticos y logísticos de T2PICKING, en el que contaron con importantes aportaciones de los departamentos técnicos de varios clientes. Como resultado, se ha logrado una clara diferenciación de áreas con flujos de los productos perfectamente definidos, así como la separación de las actividades estrictamente de almacén con respecto a las más intensivas en mano de obra (picking, manipulados, etc.).

La instalación cuenta con áreas diferenciadas de recepción y expedición de mercancías, zona de almacenamiento de especialidades farmacéuticas entre 15° y 25°C, zona de medicamentos termolábiles con cámara de almacenamiento de gran capacidad y precámara refrigerada con acceso directo a muelles para recepción y expedición de productos manteniendo la cadena de frío, instalación de picking automatizada mediante un innovador sistema de Picking Inverso, y área de Manipulaciones Secundarias con cuatro salas independientes climatizadas.

El nuevo centro de Borox está dotado de las más modernas tecnologías logísticas: paramentos perimetrales aislantes con doble cámara, sistema de extinción de incendios con rociadores ESFR de respuesta temprana, sistema de climatización eficiente mediante bombas de calor de gran capacidad con circulación de aire perpendicular a los pasillos de almacenaje, sistema de control de temperatura y humedad mediante sondas inalámbricas calibradas y central de procesamiento Scada, cámara frigorífica con reparto eficiente de aire y doble circuito de seguridad, sistema de control de accesos a áreas mediante RFID con control centralizado, sistema antiintrusión de última generación, etc.

El proceso de puesta en marcha fue planificado y ejecutado de forma coordinada con los clientes, logrando desarrollar el traslado gradual desde las instalaciones de Seseña de todo el stock y los pedidos de dos importantes laboratorios, sin suspender en ningún momento la actividad distribuidora.

Previamente a la puesta en marcha de la actividad logística, las instalaciones fueron inspeccionadas por la Agencia Española de Medicamento y Productos Sanitarios (AEMPS), que certificó su adecuación a las Normas de Correcta Fabricación de la Unión Europea (GMP).

Se adjuntan algunas fotografías de la nueva instalación.

